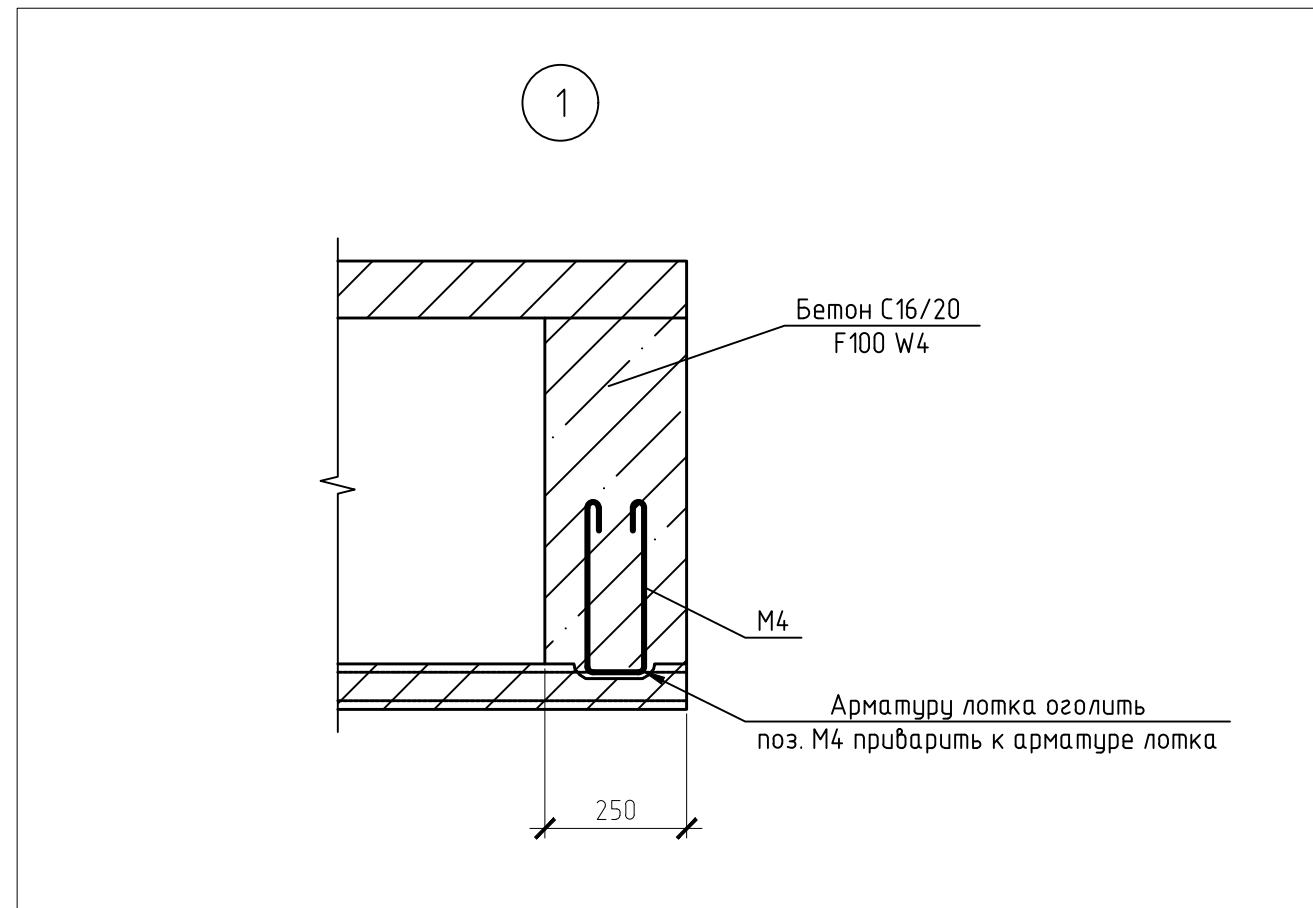
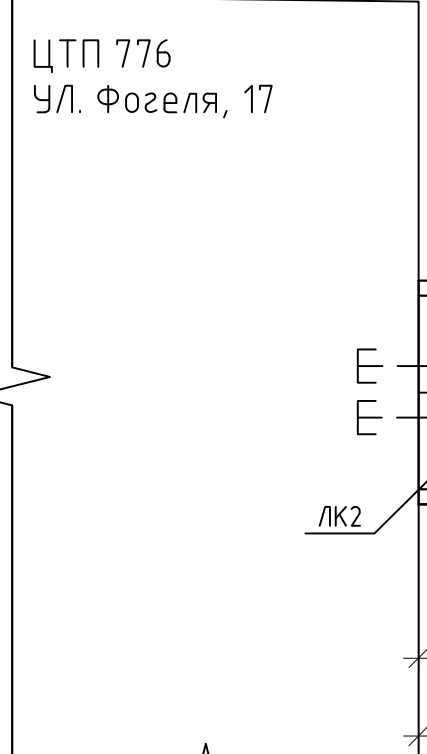




1. Расположение теплопары: смотри п. 9 ч. 1 листы комплекта 274.06/08.25-ТС.КЖ.
2. Размер со знаком "" точность по месту.
3. Обработку заусыку выполнить: слои с последним требованием и оптимальным убавлением до достижения коэффициента уплотнения грунта $K=0,95$.
4. Монтаж элементов канала, узлы примыкания каналов и плит выполнять по указаниям серии 3.006.1-2.87 выд. 0.
5. Наружные фактовые поверхности бетонных и железобетонных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, покрыть двумя слоями битумно-полимерной мастики МБХТ СТБ 1262-2022 с составом эмульсионный (после застывания) в сочетании или уайт-спирите в соотношении 2:1. Общая толщина покрытия 3,0 мм.
6. Наружные поверхности перекрытия каналов покрыть 2-мя слоями оклеенной гидроизоляции Г-СХ-БП-ПП/ПБ-30 по СТБ 1107-2022 по слою праймера из битумно-полимерной мастики МБХФ по СТБ 1262-2021 с заведением на фактовые поверхности ниже плит перекрытия на расстояние не менее 300 мм.
7. Все металлические элементы и открытые поверхности складных деталей покрыть эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в два слоя по грунту ГФ-021П ГОСТ 25129-2020.
8. По всем лоткам выполнить песочно-гравийную подготовку толщиной 100 мм и больше заварить днище на 100 мм в каждую.
9. Аппетит и приварить к складным деталям лотка ЛК4 согласно указаниям серии 3.006.1-2.87 ч. 3.
10. Лоток ЛК3/ЛК4 выполнять толщиной 2990мм согласно указаниям серии 3.006.1-2.87 выд. 0, лоток 2,7 ч. 2, указание части.

[illegible]